

Estimada Comunidad:

El Departamento de Negocios (DEN) felicita a las y los estudiantes que participaron en el Maratón de Conocimientos ANFECA 2026. Agradecemos su entusiasmo, dedicación y esfuerzo; son motivo de orgullo para todo el DEN.

Celebramos con gran alegría que nuestro equipo de **Contaduría y Estrategias Financieras**, conformado por Andrea Timm, Darina Cervantes y Yolanda Zárate, obtuvieron el primer lugar en este certamen.

Asimismo, el equipo de **Administración de Empresas**, conformado por Carlos Cuahutencos Montelongo, Valeria Camino Castillo, Daniela Cervera Velazquez y Paola Fuentes Machuca, haya logrado su pase al **Maratón Nacional**.

Igualmente, reconocemos también el excelente desempeño del equipo de **Talento Humano**, integrado por Carolina Varela Cazares, Arnol Escoto Ortiz, Azul Marely Méndez Cano y María Fernanda Sánchez Bonilla, que obtuvo un meritorio **tercer lugar**.

De manera especial, agradecemos el acompañamiento y mentoría de la **Mtra. María Graciela Torres Lizana** y al **Mtro. Fernando García González**, académicos del DEN.

Más allá de los resultados, valoramos su compromiso con la excelencia académica, su trabajo colaborativo y la pasión con la que representaron a la IBERO Puebla.

Atentamente
"La verdad nos hará libres"

Mtra. María Elena Pérez Pulido
Directora
Departamento de Negocios